



H6260S

双组分结构粘接胶

H6260S 是基于硅烷改性和环氧结构的一种特殊高分子聚合物，通过两组分混合反应而固化形成高强度的弹性体。具有极快的反应速度，操作时间为 5min。H6260S 防水性能好，耐酸碱，并且不含溶剂，异氰酸酯，硅酮和 PVC。本产品对许多基材具有良好的粘附性。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	硅烷/环氧聚合物
外观	黑色膏状
组分	双组分
固化方式	混合固化，常温固化 48h@25°C或1h@80°C
典型的产品应用	可用作不同金属和塑料，各种电子元器件，太阳能基板的粘接和防护

产品优点

- 不含溶剂，异氰酸酯，硅酮和 PVC
- 耐水，耐酸碱
- 固化快
- 粘接性能优秀
- 耐候性佳

产品性能

项目	特征值		备注
固化前	H6260S-A	H6260S-B	
颜色	黑色	白色	/
外观	膏状略流淌	膏状略流淌	/
密度 g/cm ³	1.05±0.05	1.20±0.05	GB/T 13354
粘度 mPa.s	150,000±50,000	250,000±5000	GB/T2794 Brookfield,S52,1rpm,5min
混合比例（体积） 2：1 （混合后）			
外观	黑色		/
密度 g/cm ³	1.07±0.05		GB/T 13354



粘度 mPa.s	70,000±5,000	GB/T2794 Brookfield,S52,1rpm,5min
操作时间 min	3-5	/
初始强度形成时间 min	30(>0.6MPa)	/
固化后 (23°C / 50% RH 固化7天)		
拉伸剪切强度 MPa	铝/铝	9.2(CF) GB/T 7124
	304 不锈钢/不锈钢	8.7(CF) GB/T 7124
	PA/PA	4.9(CF) GB/T 7124
	PPA/PPA	5.7(CF) GB/T 7124
	ABS/ABS	5.4(CF) GB/T 7124
	PC/PC	6.3(CF) GB/T 7124
	PET/PET	5.5(CF) GB/T 7124
	PMMA/PMMA	5.2(CF) GB/T 7124
拉伸强度 MPa	6.5	GB/T528
断裂伸长率%	285	GB/T528
硬度 shoreA	75	GB/T2411
老化可靠性测试: 85°C, 85%RH 168h, 后		
拉伸剪切强度 MPa	3系 铝/铝	9.4(CF) GB/T7124
	304 不锈钢/不锈钢	8.5(CF) GB/T7124
	PA/PA	4.6(CF) GB/T7124
	PPA/PPA	6.6(CF) GB/T7124
	ABS/ABS	5.3(CF) GB/T7124
	PC/PC	5.5(CF) GB/T7124
	PET/PET	5.7(CF) GB/T7124
	PMMA/PMMA	> 5.1(Substrate fracture) GB/T7124
老化可靠性测试: 150°C, 48h, 后		
拉伸强度 (MPa)	2.8	GB/T 528
断裂伸长率 (%)	100	GB/T 528

使用工艺

1. 清洁表面: 物体的表面清理干净, 除去锈迹、灰尘和油污等。
2. 表面处理: 打磨表面或者使用底涂可以增加粘接力, 针对不同基材, 需事先做粘接实验。
3. 施胶: 拧开胶管盖帽, 将胶液挤到已清理干净的被粘物表面。
4. 粘合: 需要在可操作时间内 3-5 分钟完成粘合, 超过时间将影响最终粘接强度。



5. 固化：常温固化 48h@25℃或 1h@80℃，粘合后需要有养护时间，在达到一定强度之前，不能对工件进行受力。
6. 清洁：未固化产品可用特殊的清洗剂清除，固化后只能用机械方法清除。

标准包装

- 50ml/支, 400ml/支
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。避免阳光直射、高温、霜冻和潮湿。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：10~30℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在所述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com